



AUSTRALIAN PARACHUTE FEDERATION

PO BOX 144, DEAKIN WEST ACT 2600 Phone 02-6281 6830, Fax 02-6285 3989
e-mail apf@apf.asn.au

APF SERVICE BULLETIN No APF010801-A

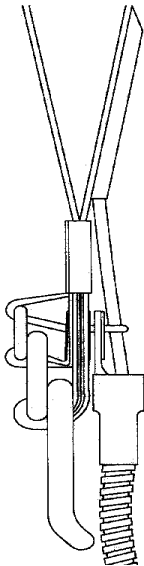
Emis en Août 2001

SUJET: INSPECTION ET ENTRETIEN DES 3 ANNEAUX

STATUT: **Partie A – Inspection - Obligatoire**
 Partie B – Entretien - Recommandé

IDENTIFICATION: Tous les systèmes de libération 3 anneaux.

HISTORIQUE:



Dans le but que les élévateurs 3-anneaux supportent la force optimum et restent faciles à libérer sous la charge ils doivent se conformer à certains critères.

A la suite d'un incident grave où un parachutiste était physiquement incapable de tirer la poignée de libération, l'Association Australienne de Parachutisme a enquêté sur la géométrie et la construction des élévateurs concernés.

Il a été trouvé que la difficulté de libérer était probablement due aux forces excessives générées par la bouclette de fermeture, qui résultait d'une médiocre construction d'élévateur 3-anneaux dont la géométrie ne se conforme pas aux critères listés ci-dessous. Dans ce cas les deux plus petits anneaux ne se positionnent pas au contact métal contre métal.

Il nous a aussi été rapporté des exemples d'emploi d'un anneau inapproprié (RW-2) comme étant utilisé en tant que Gros anneau de harnais dans le but de construire un système de type mini-anneaux. Cela a échoué parce que ces anneaux sont destinés à être l'anneau milieu d'un système 3 anneaux et donc sont plus faibles que ceux destinés à être les Gros anneaux de harnais.

En 1998 la société Relative Workshop a commencé une ré-évaluation détaillée des spécifications technologiques nécessaires pour construire correctement un système de libération 3-anneaux. Leurs recherches sont publiées dans le Manuel de construction de libérateur 3 anneaux – Août 1998 ”.

Ce manuel contient des dessins plein format des 3 principaux types de systèmes de libération 3 anneaux :

- Construction des Mini 3 anneaux d'élévateurs de Type 17
- Construction des Mini 3 anneaux d'élévateurs de Type-8
- Construction des 3 anneaux Standard d'élévateurs de Type 8

(Les extraits de ces 20 pages du manuel sont disponibles au bureau APF pour comparer les tolérances spécifiques de construction de 3 anneaux. Le manuel entier est disponible à Relative Workshop.)

Partie A - INSPECTION:

Bien que les élévateurs 3 anneaux peuvent être construits dans des matériaux différents les points suivants définissent les critères appropriés à une construction correcte d'élévateur 3 anneaux, ces points sont à vérifier dans une configuration où vous êtes connectés au Gros anneau du harnais et mis sous une tension modérée .

- Les anneaux doivent se superposer l'un sur l'autre et maintenir le contact métal contre métal entre eux.
- Les anneaux doivent être alignés sur un plan parallèle.
- Le plus petit anneau ne doit pas être tiré contre l'oeillet par le loop, qui doit être de longueur suffisante pour lui laisser du jeu.
- Le cheminement du loop doit être droit à travers l'oeillet de l'élève en passant par la cosse de terminaux de gaine de libération.
- Il doit être vérifié qu'aucune charge n'est supportée par la gaine de libération et la bouclette à cause du fait que la gaine de libération se trouve incorrectement positionnée dans le harnais ou soit trop courte.

Part B - ENTRETIEN

Dé-assemblage et manipulation

Chaque mois le système 3 anneaux doit être manipulé au sol en tirant la poignée de libération.

Alors qu'il est dé-assemblé inspecter de près le système, malaxez la sangle près de chaque anneau pour enlever toute forme de "pli", tournez les anneaux et vérifiez s'ils ont subi une élongation ou une courbure, vérifiez aussi autour de l'oeillet de l'élève que la sangle n'ait pas souffert.

Vérifier l'usure de la bouclette de fermeture blanche.

Vérifiez l'intérieur des gaines de libération pour toute obstruction ou poussière accumulée, et vérifiez si il y a des bousoufflures dues au passage des gaines de libérations sur le harnais. Vérifiez que la couture faite main de la gaine de libération sur le harnais soit sécurisée.

Nettoyez et lubrifiez les câbles avec une huile légère telle que "3 en 1". Versez quelques gouttes sur un bout de tissu et nettoyez fermement les câbles jaunes en plusieurs fois, un MINCE et invisible film doit rester – trop de lubrifiant va attirer de la poussière et de la saleté.

Reassemblage

Ne pas inverser les élèves. Faites une vérification des suspentes si nécessaire

Assurez vous que chaque anneau passe à travers d'un seul autre anneau

....et que le loop passe à travers de seulement le petit anneau.

Ne nouez pas les câbles et ne tournez pas la bouclette durant l'assemblage .

POLITIQUE DE L'ASSOCIATION AUSTRALIENNE DE PARACHUTISME:

Inspection:

Les systèmes 3 anneaux qui ne seront pas conformes aux critères d'inspection ci-dessus ou qui seront douteux seront immobilisés au sol en attendant l'inspection d'un Plieur Réparateur qui décidera si les 3 anneaux :

- sont acceptables,
- seront acceptables en effectuant des modifications ou des réparations ,
- ne peuvent pas être modifiées ou réparés et doivent être remplacés.

Entretien:

Inspecter avec précaution votre 3 anneaux avant chaque saut.

Effectuez votre entretien et le réassemblage des 3 anneaux chaque mois selon la procédure recommandée.

L'inspection immédiate du sac qui a été sujet à des abus du type : être traîné au sol, a été exposé à beaucoup de sable ou de poussière, ou a subi un atterrissage dans l'eau.

Emetteur: APF Directeur Rigging et Relative Workshop

DATE EFFECTIVE: Août 2001

DESTINATAIRES: Tous les plieurs et réparateurs australiens

Tous les membres de l'APF via le web site

**Ce bulletin de service remplace RACs 804, 806, 807, 808 et 811*