



Jump Shack

665 Lexington Ave. #106 DeLand, FL 32724 USA
(386) 734-5867 FAX (386) 734-8464 www.jumpshack.com

July 26, 2001

Bulletin de service - Issu à la date du **26 Juillet 2001**

Sujet : **Inspection des aiguilles de poignée Racer**

Statut : **Obligatoire**

Identification :

Aiguilles des poignées provenant des éléments Capewell, Part Number PRC-303 Rev. B, les poignées concernées ont été fabriquées par Jump Shack entre le 15 Mai 2001 et le 24 Juillet 2001. Les poignées reçues avant ou après ces dates ne sont pas concernées.

Historique :

L'inspection d'une poignée fabriquée en Juillet 2001 a révélé une aiguille à la surface légèrement rugueuse. Une inspection microscopique a mis au jour des mini-fissures dans les aiguilles concernées.

Le lot de fabrication de ces aiguilles a été identifié à travers les inventaires des ventes et les formulaires d'inspection. Jump Shack a pris contact avec le vendeur de poignées métalliques, Capewell Components, et lui a rapporté avoir trouvé approximativement 25 autres aiguilles concernées dans son stock. Capewell a recherché le lot particulier et a déterminé la date exacte de fabrication et le nombre d'aiguilles ciblées. Capewell a également identifié la cause des fissures : un collage de la matrice, frappant une partie de l'aiguille à plusieurs reprises, tandis que l'aiguille prenait sa forme. Cet excédent durcissait sur le métal en causant des fissures longitudinales. Une correction de la lubrification de la machine a remédié au problème.



Les aiguilles concernées ont passées les test d'effort performés par Jump Shack et Capewell. Elles ne sont pas sujettes à un défaut de structure. Le défaut est avant-tout esthétique (voir l'image au dessus). Cependant, si la surface rugueuse est importante, cela peut provoquer une usure prématurée du loop, voire un blocage. C'est pourquoi le remplacement des aiguilles concernées est exigée.

Bulletin de service :

Les poignées métalliques peuvent être inspectées en place ou l'on peut installer des fauses-aiguilles le temps de l'inspection du sac. Examinez de près la surface de la "lame" de l'aiguille – celle qui est en grande partie en contact avec le loop de fermeture. Utilisez une loupe ou microscope pour vous faciliter le travail. A l'oeil nu, les aiguilles concernées présentent une surface légèrement rugueuse, rayée à l'apparence marquée ou, dans un cas extrême, présentant une fissure. Les poignées dont l'aiguille présente de tels défauts doivent être renvoyées à Jump Shack pour leur remplacement.

Date de Mise en conformité :

Immédiatement

Autorité :

Contactez Nancy LaRiviere pour plus d'informations : nancy@jumpshack.com